

Voici un élément important à prendre en compte dans le choix du tissu pour votre prochaine voile :  
 les majorations de prix dans chaque cas, par rapport au "standard de base"  
 (pour une utilisation donnée, par exemple ici un génois de 590).

Le "standard de base" nous servira ici de référence pour le calcul, mais n'est jamais utilisé dans notre voilerie.

NB : Pour les explications techniques sur les tissus cités ici, reportez-vous au site de la voilerie :

<http://www.voileriedubassin.com/voiles.htm>

Par rapport au prix de référence, il vous faudra ajouter :



<p>+ 42 %</p>	<p>pour les tissés de qualité:  <b>Dacron,</b>  <b>Invista</b>  <b>et Diolen</b>                    en imprégnés,                  (coupe horizontale)</p>
<p>+ 53 %</p>	<p>pour l'équivalent                  en finition enduite                    (coupe horizontale)</p>



<p>+ 49 %</p>	<p>pour les :  <b>Mylar diax polyester 60</b>  (coupe orientée)</p>	
<p>+ 78 %</p>	<p>pour les :  <b>Mylar diax pentex 60</b>  (coupe orientée)</p>	
<p>+ 120 %  (soit +23%  par rapport  au précédent)</p>	<p>Et comme le montre cette  photo :</p> <p>pour les :  <b>Max pen 09</b>  (coupe horizontale)</p>	

### Conclusion

On voit à ces chiffres qu'un tissu de qualité coûtera 40 % plus cher que les standards (voile de chantier, ou bas de gamme)

Un mylar polyester standard coûte à peine plus cher qu'un "Dacron" et moins cher que ces derniers de finition enduite.

Ces évolutions expliquent la poussée des composites (mylar polyester) sur de nombreux bateaux. Seules les fibres (pentex, aramide, carbone) de ces composites augmentent de façon significative les coûts.

Le Max, présenté dans les vœux 2005 a poursuivi son chemin. Sa construction innovante permettrait de faire baisser son coût s'il rencontre le succès qu'il mérite auprès des voileux.

**VBVoiles** travaille ces nouveaux textiles, communique aux fournisseurs ses observations et participe ainsi à leur développement.